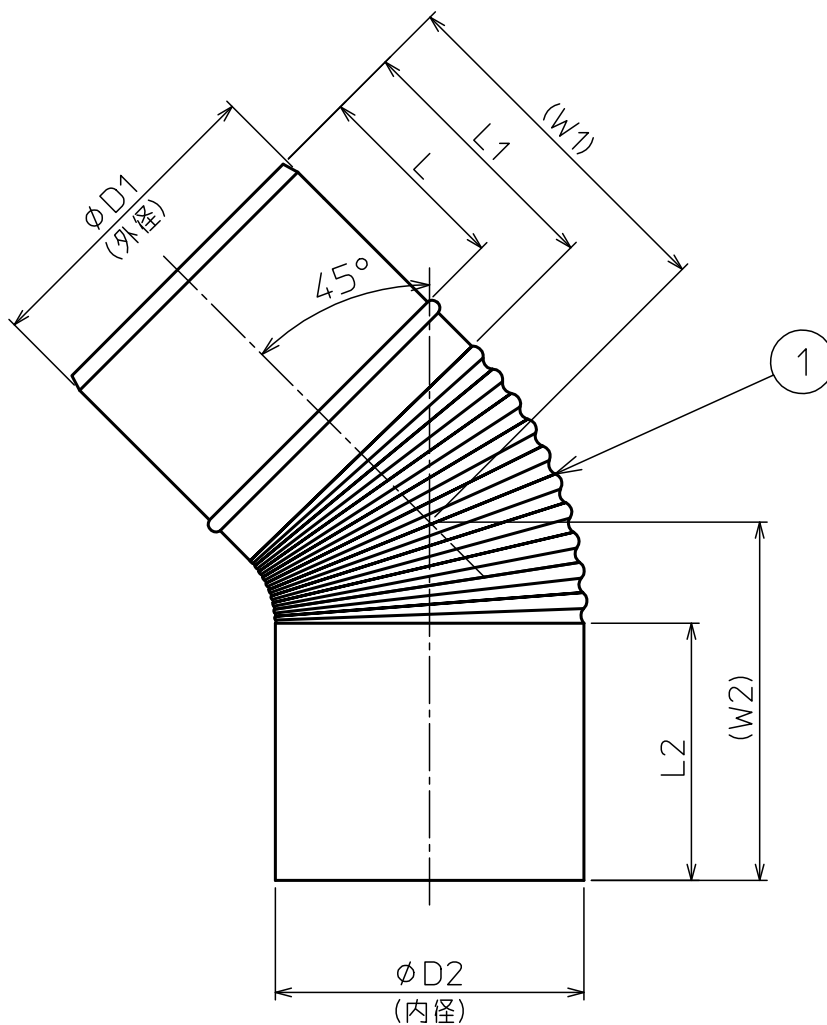


部番	部品名称	材質	数量	備考
1	45°エビ曲	SUS304	1	



口径	板厚	$\phi D1$	$\phi D2$	L	L1	L2	W1	W2	口径	板厚	$\phi D1$	$\phi D2$	L	L1	L2	W1	W2
$\phi 90$	0.3	90.0 \pm 0.4	91.0 \pm 0.4	—	110	115	145	150	$\phi 200$	0.4	200.0 \pm 0.5	202.0 \pm 0.5	105	150	155	255	260
$\phi 100$	0.3	100.0 \pm 0.4	101.0 \pm 0.4	—	110	115	150	155	$\phi 210$	0.4	210.0 \pm 0.5	212.0 \pm 0.5	105	150	155	260	265
$\phi 106$	0.3	106.0 \pm 0.4	107.0 \pm 0.4	—	110	115	150	155	$\phi 220$	0.4	220.0 \pm 0.5	222.0 \pm 0.5	105	150	155	265	270
$\phi 110$	0.3	110.0 \pm 0.4	111.0 \pm 0.4	—	110	115	155	160	$\phi 230$	0.4	230.0 \pm 0.5	232.0 \pm 0.5	105	150	155	265	270
$\phi 115$	0.3	115.0 \pm 0.4	116.0 \pm 0.4	—	110	115	155	160	$\phi 240$	0.4	240.0 \pm 0.5	242.0 \pm 0.5	105	150	160	280	290
$\phi 120$	0.3	120.0 \pm 0.4	121.0 \pm 0.4	—	110	115	155	160	$\phi 250$	0.4	250.0 \pm 0.5	252.0 \pm 0.5	105	150	160	290	300
$\phi 130$	0.3	130.0 \pm 0.5	131.2 \pm 0.5	—	115	120	170	175	$\phi 260$	0.5	260.0 \pm 0.5	262.0 \pm 0.5	105	150	160	295	305
$\phi 140$	0.3	140.0 \pm 0.5	141.2 \pm 0.5	—	115	120	185	190	$\phi 280$	0.5	280.0 \pm 0.5	282.0 \pm 0.5	105	150	160	295	305
$\phi 150$	0.3	150.0 \pm 0.5	151.2 \pm 0.5	—	115	120	200	205	$\phi 300$	0.5	300.0 \pm 0.5	302.0 \pm 0.5	105	150	160	300	310
$\phi 160$	0.4	160.0 \pm 0.5	161.2 \pm 0.5	—	140	145	220	225	$\phi 330$	0.5	330.0 \pm 0.5	332.0 \pm 0.5	105	150	160	310	320
$\phi 180$	0.4	180.0 \pm 0.5	181.2 \pm 0.5	105	150	155	240	245	$\phi 350$	0.5	350.0 \pm 0.5	352.0 \pm 0.5	105	150	160	315	325

注記

- 公差指示無キ寸法値ハ、公称値トスル。
- () 寸法ハ、参考値トスル。

△							第一角法	尺度	NONE
△							材質	SUS304	
△							製品名	45°エビ曲(φ90~350)	
△							図番	97068U	
記号	変更内容	日付	担当	承認			承認	遠藤	Rev.
東洋アルチタイト産業株式会社							承認		D